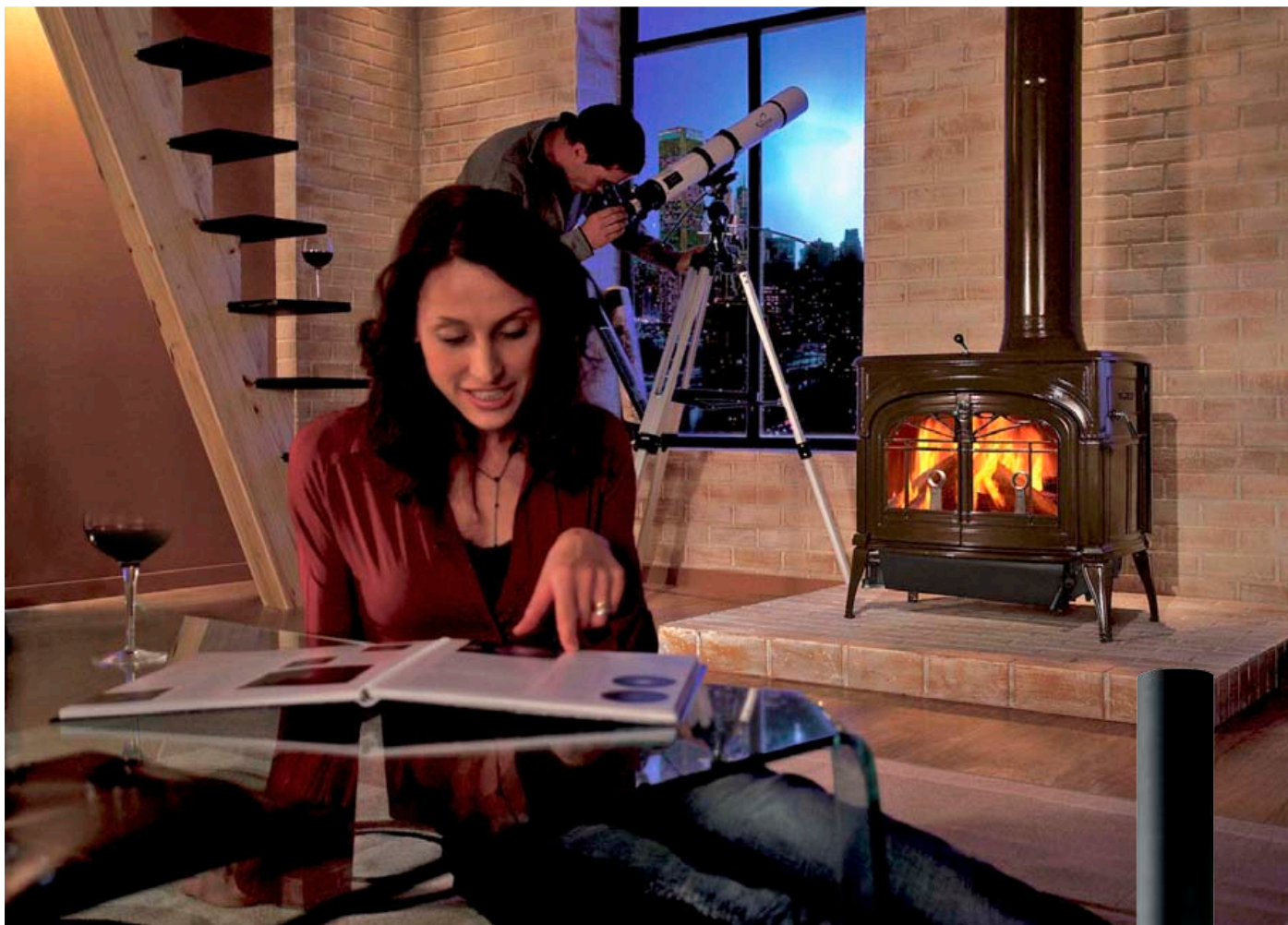


Żeliwne piece na drewno



SZTUKA OGRZEWANIA TWOJEGO DOMU

Wyjątkowa jakość, wydajność i komfort użytkowania to główne zalety pieców Vermont Castings.

Vermont Castings wyznacza standardy w branży pieców na drewno. Dzięki najnowszym rozwiązaniom technicznym są to piece charakteryzujące się najczystszy spaleniem. Wyróżniają się unikalnym designem i są dostępne w szerokiej gamie najmodniejszych kolorów emalii.

Ciepło. Komfort. Duma.
To wszystko sprawia, że każdy piec Vermont Castings jest wyjątkowy.



OFICJALNY DYSTRYBUTOR VERMONT CASTINGS



Rękawice

Pracownicy w fabryce Vermont Castings mają na co dzień do czynienia z rozgrzanym do czerwoności żeliwem i ciężkimi elementami pieców. Dlatego tak ważne w ich pracy są rękawice, które świetnie się sprawdzają również podczas użytkowania pieca, np. dokładania drewna. Wykonane są ze skóry.



Kosz na drewno

To najbardziej popularny dodatek do pieców Vermont Castings. Żeliwny kosz na drewno jest zarówno bardzo praktyczny jak i dekoracyjny. Został zaprojektowany przez ten sam zespół designerów, który projektuje piece Vermont Castings – piękne motywy kratownicy i muszli idealnie komponują się z piecami i nadają elegancji każdemu wnętrzu.



Aspen CB

Piec z niekatalitycznym systemem spalania

Piec Aspen posiada konwencjonalny, niekatalityczny system spalania działający w następujący sposób:

Pierwotne powietrze przedostaje się do pieca przez otwór w tylnej części pieca. Następnie jest podgrzewane podczas przepływania między wewnętrznymi ściankami pieca. W momencie wejścia nagrzanego powietrza do komory paleniska powyżej szklanych drzwi, skutecznie opływa ono szybę, przyczyniając się do utrzymania lepszej widoczności ognia.

Aby osiągnąć większą skuteczność, powietrze wtórne przedostaje się do komory paleniska rozpoczynając fazę wtórnego spalania, dzięki czemu znacznie zostanie zredukowana ilość niespalonych gazów.

Charakterystyka pieca:

- Palenisko wyłożone elementami szamotowymi
- Króciec wylotu dymu o śr. 153 mm, z możliwością skierowanie do góry lub do tyłu
- Popielnik (element niedostępny w większości innych pieców na drewno o podobnych gabarytach)
- Dopływ powietrza kontrolowany termostatycznie
- Szyba ceramiczna I.R. pokryta warstwą metaliczną gwarantująca jeszcze lepsze efekty pirolizy
- Płyta do podgrzewania lub gotowania
- Dzięki małej wysokości pieca możliwość zamontowania w kominkach otwartych
- Dolna osłona termiczna umożliwia ustawienie pieca na standardowej podłodze

Opcjonalnie:

- Króciec doprowadzenia powietrza z zewnątrz
- Rury przyłączeniowe do komina

Dostępny kolor:

czarny mat



Intrepid II CB

Piece z katalizatorem spalania

Charakterystyka pieca:

- Kompaktowy rozmiar
- Bardzo czyste spalanie (wg Amerykańskiej Agencji Ochrony Środowiska emisja na poziomie 2,1 g/godz.)
- Wysoka wydajność - więcej ciepła z mniejszej ilości drewna
- Automatem termostat dla utrzymania stałej temperatury
- Poręczny popielnik
- Wygodny załadunek drewna z przodu i od góry
- Dolna osłona termiczna umożliwia ustawienie pieca na standardowej podłodze

Opcjonalnie:

- Ekran zapewniający doskonały widok płomieni przy otwartych drzwiczkach
- Rury przyłączeniowe do komina
- Możliwość zamontowania półek, które mogą służyć jako suszarka na rękawice

Dostępny kolor:

czarny mat



Co to jest FlexBurn™? System Flex Burn™ pozwala na wykorzystanie pieca jako głównego źródła ciepła. Natomiast jeżeli poszukujesz najlepszego rozwiązania dla Twojego domu i komina...

Elastyczna wydajność W piecu Encore FlexBurn™ pozwala na pracę do atmosfery. Prawda jest taka - żaden inny producent pieców Środowiska. Dodatkowo piece Vermont Castings oddają...

Czym wyróżnia się Vermont Castings? Piece tworzone z doświadczeniem. Piec Encore FlexBurn™ to definicja rzemiosła z wykorzystaniem technologii przyjaznych środowisku...

5 KROKÓW DO STWORZENIA ŻELIWA NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

KROK 1: PROJEKT: Mistrzowie modelarstwa wspomagani najnowszymi programami komputerowymi do projektowania i technologii produkcji dopieszczają ręcznie każdy szczegół tak, by nadać mu estetyczny wygląd i zapewnić dokładność wykonania.

KROK 2: METALURGICZNE KNOW-HOW: Nasze żelwo jest dokładnie

skalibrowaną kombinacją składników. Najwyższa jakość to efekt wielogodzinnych kontroli struktury chemicznej stopionego żelaza.

KROK 3: MASA FORMIERSKA: Nasze żelwo wylewane jest do specjalnych form. Piasek, z których są zrobione to najczystszy piasek lodowcowy na świecie. Mieszanymy go z gliną i węglem morskim tak, by nadać mu gładkość i spójność. Następnie piasek jest prasowany matrycą z wzorem osobno dla każdej formy.

Krok 4: ODLEW: W naszej odlewni komputer zapewnia najwyższą jakość i piękno produktów z żelwa.

Bez specjalnie dopasowanej kontroli proces odlewania i malowania, wyroby Vermont Castings nie odznaczałyby się tak wysoką jakością.

KROK 5: DELIKATNE WYKAŃCZANIE POWIERZCHNI: Przed emaliowaniem odlew jest „bombardowany” małym śrutem, który zrywa z powierzchni mikroskopijnie cienką warstwę żelaza. Ta metoda zapewnia bardzo gładką powierzchnię i zapewnia optymalną przyczepność emalii.

OBRÓBKA ŻELIWA JEST SZTUKĄ





Encore FlexBurn™

Piec z systemem FlexBurn™

Charakterystyka pieca:

- Wyjątkowy system Vermont Castings FlexBurn™
- Wysoka wydajność - więcej ciepła z mniejszej ilości drewna
- Automatyczny termostat dla utrzymania stałej temperatury
- Innowacyjny, wysuwany popielnik zaopatrzony w pokrywę
- Wygodne ładowanie drewna od góry i z przodu
- Polerowana płyta do gotowania/podgrzewania potraw
- Niska emisja dymu
- Nóżki z regulacją umożliwiające ustawienie na nierównym podłożu
- Dolna osłona termiczna umożliwia ustawienie pieca na standardowej podłodze

Opcjonalnie:

- Ekran, by móc się cieszyć widokiem ognia przy otwartych drzwiczkach (tylko przy podłączeniu do komina o śr. min. 200 mm)
- Rury przyłączeniowe do komina dostępne w kolorach pieców
- Możliwość zamontowania półek, które mogą służyć jako suszarka na rękawice
- Króciec doprowadzenia powietrza z zewnątrz
- Króciec wylotu dymu 153 mm (okrągły)

Dostępne kolory:

czarny mat, bordowy, kremowy, czekoladowy



Federal SM-L-XLG

Piec z katalizatorem spalin

Piec na drewno Federal z katalizatorem o żeliwnej konstrukcji to jakość, którą możesz zobaczyć i poczuć. Trzy różne wielkości umożliwiają optymalny wybór do danego pomieszczenia. Szybkie rozpalenie, długi czas palenia przy jednorazowym załadunku drewna i nadzwyczajna skuteczność to główne cechy tego pieca. Wszystko czego potrzebujesz znajdziesz właśnie w Federalu.

Charakterystyka pieca:

- Tradycyjny design
- Konwekcyjny system rozprowadzania ciepła
- Trzy modele - mały, duży i bardzo duży
- Najniższe wskaźniki emisji dymu wśród żeliwnych pieców na drewno
- Wygodny popielnik i boczne drzwiczki, które ułatwiają załadunek większej ilości drewna
- Duża szyba samoczyszcząca (piroliza) w drzwiczkach zapewnia doskonały widok płomieni
- Wysoka wydajność - więcej ciepła przy mniejszej ilości drewna
- Solidna i trwała konstrukcja żeliwna
- Dekoracyjne akcenty z polerowanego niklu
- Wypukła płyta grzewcza
- Dolna osłona termiczna umożliwia ustawienie pieca na standardowej podłodze

Opcjonalnie:

- Przednia i dolna osłona termiczna
- Rury przyłączeniowe do komina

Dostępny kolor:

czarny mat



Termometr

Dla każdego entuzjasty pieców Vermont Castings powierzchniowy termometr magnetyczny będzie bardzo pomocny. Pomiar temperatury na piecu jest niczym pomiar obrotów silnika w samochodzie. Użytkownik pieca dokładnie wie na jakim etapie jest proces spalania, czy spalanie jest wydajne, czy piec nie jest przegrzewany.



Półki boczne

Oprócz funkcji praktycznej – np. możliwość suszenia rękawiczek lub podgrzewania herbaty lub ciasta – półki boczne (dostępne opcjonalnie dla pieców Intrepid II i Encore) dodadzą elegancji i stylu piecom.

wybór między niekatalitycznym systemem spalania a spalaniem z wykorzystaniem katalizatora. Wybierz spalanie z katalizatorem, jeżeli potrzebujesz bardzo wydajnego i ekologicznego pieca jako uzupełniającego źródła ciepła lub dla tworzenia przyjemnej atmosfery, wybierz model z niekatalitycznym systemem spalania. Dajemy Ci możliwość komfortowego użytkowania.

Łącząca zostały technologie zapewniające ekologiczne, a jednocześnie bardziej wydajne spalanie drewna oraz znacznie zredukowana została emisja cząstek. Spalanie drewna nie może dorównać firmie Vermont Castings, której piece konsekwentnie wyprzedzają wymagania określone przez Amerykańską Agencję Ochrony Środowiska w sposób bardziej wyrównany. Dzięki temu koszty spalania drewna zostają zmniejszone nawet o 30%.

Wszystko jest z niezwykłą dbałością o najmniejszy szczegół. Firma Vermont Castings działa w oparciu o najsurowsze standardy jakościowe i posiada ponad 35-letnie doświadczenie. Produkowane są w ekologicznej odlewni żeliwa, w samym sercu stanu Vermont. Uosabiają siłę, wytrzymałość i niezawodność. Wszystko to jednocześnie jest z materiałów pochodzących z recyklingu.

WAŻNE FAKTY - ZIMNY ODLEW

Podczas spustu żelaza temperatura płynnego materiału musi wynosić około 1400°C. Jeśli temperatura jest niższa nawet o 25°C istnieje możliwość wystąpienia „zimnego spustu”, który przyczynia się do złuszczenia się emalii. Niestety nie widać tego od razu po wyprodukowaniu lub nawet w salonie sprzedaży, ale dopiero w czasie użytkowania. Może być jeszcze gorzej, jeśli odlew i proces emaliowania zostały wykonane przez różne firmy.

GAZOWANIE

Jeśli żelazo jest wlewane szybko i niedbale tworzą się w nim małe pęcherze wypełnione powietrzem. Ten skomplikowany proces powoduje również, że żelazo rozpryskuje się wewnątrz formy, tworząc jeszcze więcej takich pęcherzy. W wyniku tego w żelazie powstają jamy i dziury często na brzegach odlewu. Przeciwdziałanie gazowaniu to niełatwe zadanie i wymaga koordynacji wielu czynników takich jak szybkość wlewu, otwierania formy oraz temperatury stopionego żelaza.

FIRMA VERMONT CASTINGS

disponuje najbardziej zaawansowanymi urządzeniami do kontroli wszystkich etapów procesu odlewniczego takich jak komputerowy system autowlewania monitorujący tempo wlewu i temperaturę stopionego żelaza podczas wlewania go do formy.



Zanim wybierzesz piec do swojego domu:

- Poproś Partnera Handlowego Vermont Castings o zademonstrowanie popielnika i załadunku od góry.
- Zwróć uwagę na jakość żeliwa firmy Vermont Castings i porównaj je z jakimkolwiek innym produktem znajdującym się w salonie sprzedaży. Szybko zauważysz, że powierzchnie pieców Vermont Castings są gładkie, a detale są wyraźne i bardziej wyrefinowane.
- Obejrzyj modele z katalizatorem i bez katalizatora; wszystkie mają liczne zalety, które docenisz podczas codziennej eksploatacji.
- Oblicz kubaturę pomieszczeń, które chciałbyś ogrzać.
- Wybierz rozmiar pieca, który najbardziej odpowiada twoim potrzebom.



Wygodne usuwanie popiołu:

Zapomnij o łopatkach do popiołu! Wbudowany ruszt i wysuwany popielnik dostępne w wybranych modelach pozwalają wyeliminować bałagan związany z usuwaniem popiołu z pieca. W wybranych modelach popielnik wyposażony jest w poręczną pokrywę, która ułatwia usuwanie i wyrzucanie popiołu. Wszystkie piece na drewno Vermont Castings posiadają mechanizm pozwalający na bezpieczne i łatwe usuwanie popiołu.

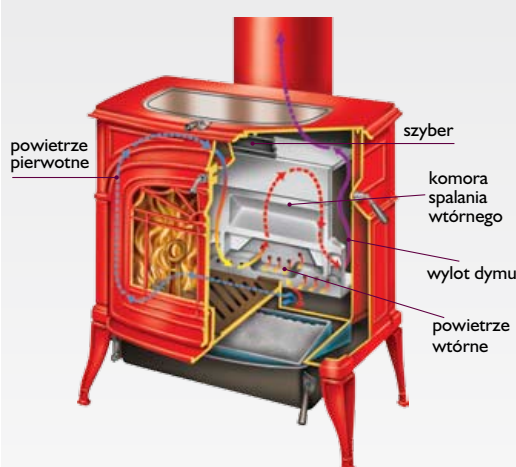


Jak działa piec z katalizatorem?



- 1) Powietrze przedostaje się do pieca poprzez termostatycznie kontrolowaną tylną klapę, a następnie jest wstępnie ogrzewane podczas przepływu między wewnętrznymi ściankami pieca, by na końcu trafić do systemu „air-wash”.
- 2) Termostatycznie kontrolowane powietrze wtórne miesza się z dymem (który stanowi niedopalone gazy z drewna). Daje to początek procesowi wtórnego spalania i zapewnia doskonałą mieszankę zwiększającą wydajność pieca.
- 3) Mieszanka przechodzi przez katalizator spalania, który obniża temperaturę spalania z 650°C do 315°C i powoduje jej zapłon. Proces spalania katalitycznego zamienia dym i inne zanieczyszczenia powstałe podczas spalania w użytkową energię cieplną.

Jak działa piec bez katalizatora?



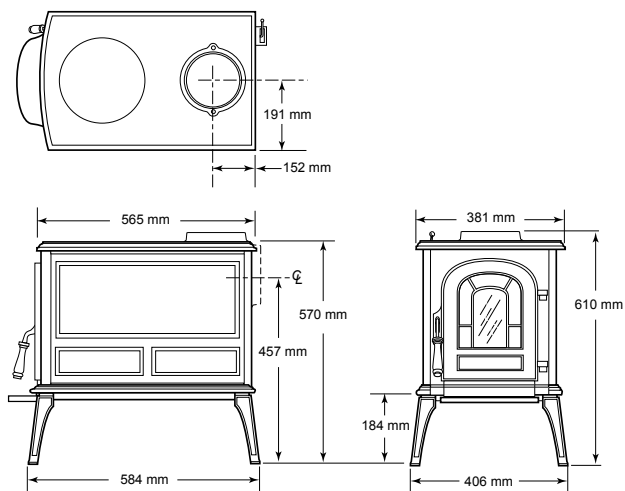
- 1) Pierwotne powietrze przedostaje się do pieca i jest wstępnie ogrzewane, a następnie wprowadzane nad przeszklone drzwiczki. Przepływ powietrza pierwotnego jest regulowany i zapewnia kontrolę spalania drewna i ilość wytwarzanego ciepła. System „air-wash” pomaga utrzymać szybę w czystości i zapewnić doskonały widok płomieni.
- 2) Strumień powietrza potrzebnego do spalania wprowadzany jest przez ognioodporny króciec z regulowaną przepustnicą, który utrzymuje w odpowiedniej temperaturze strefę spalania drewna. Tam też zapalają się gazy podczas przechodzenia do strefy wtórnego spalania.
- 3) Płomień wchodzący do izolowanej komory wtórnego spalania miesza się następnie z wtórnym powietrzem potrzebnym do spalania, które dostarcza optymalną ilość tlenu potrzebną do całkowitego spalania pozostałych gazów palnych.

Załadunek opału:

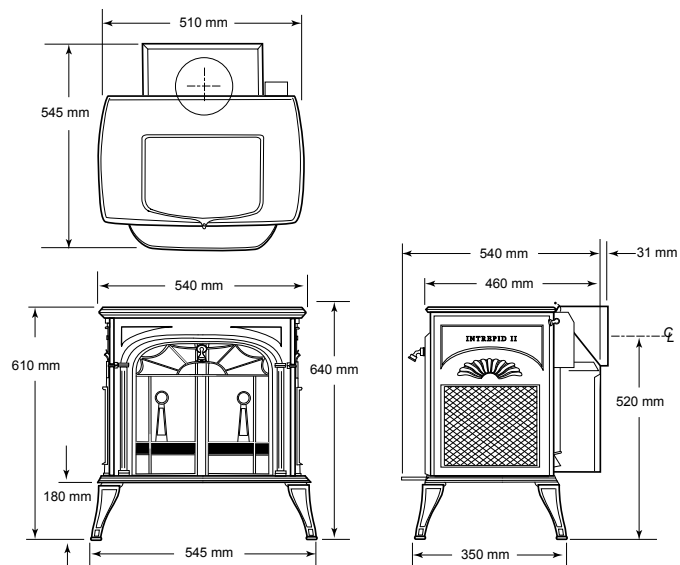
Zapomnij o schylaniu się, wysiłku podczas dokładania drewna do pieca przez frontowe drzwiczki. Zapomnij też o popiele i iskrach wypadających przez przednie drzwiczki. Wystarczy unieść górną płytę. Grawitacja zrobi to za Ciebie. Jest to najbardziej komfortowy sposób dokładania drewna do pieca, która jest standardową funkcją większości pieców na drewno Vermont Castings.



Aspen **CB**

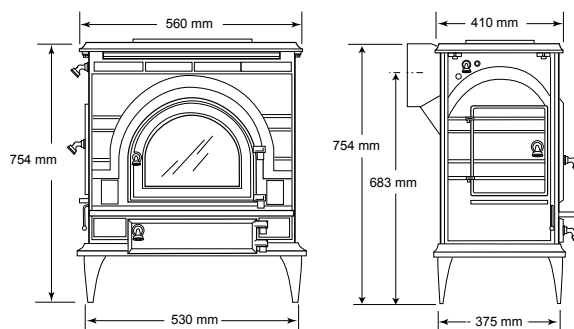
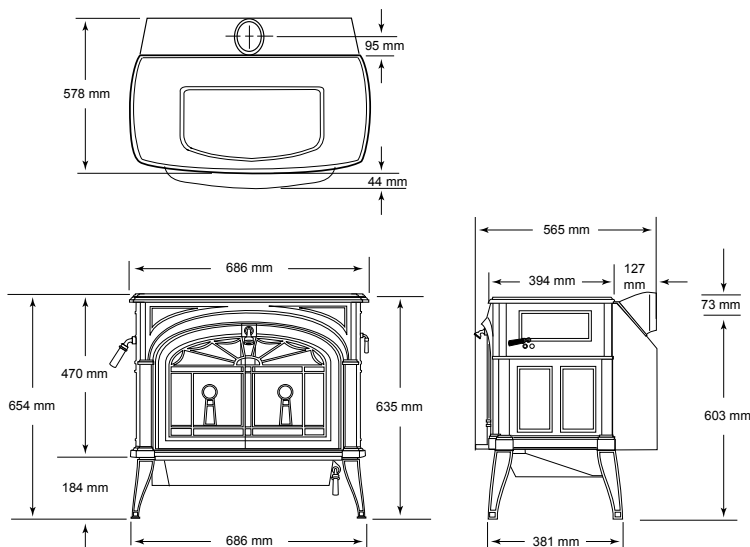


Intrepid II **CB**



Encore FlexBurn™

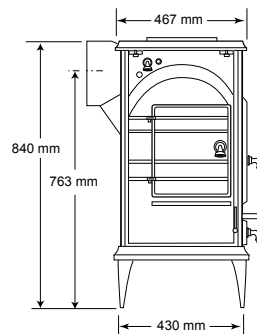
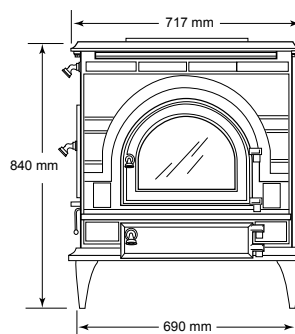
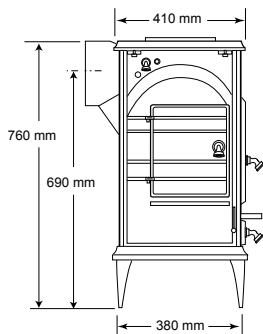
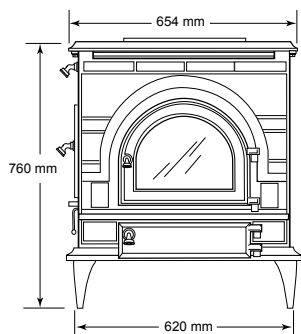
Federal **SM**



Model	Aspen CB	Intrepid II CB	Encore FlexBurn™	Federal SM	Federal L	Federal XLG
Moc nominalna [kW]	5,5	6,2	10,1	8,1	9,6	11,2
Sprawność [%]	76,6	72,8	75,4	78,4	76,2	76,2
CO przy 13% O ₂	0,52	0,29	0,16	0,17	0,23	0,23
Ogrzewana kubatura [m ³]	136	272	430	159-317	181-362	272-544
Maks. dług. polan [cm]	40	40	50	48	55	63
Min. wysokość komina [cm]	400	400	400	400	400	400
Średnica króćca wylotu dymu [mm]	153	153	153	153	153	200 (owal)
Ciężar [kg]	109	101	215	172	198	288

Federal **L**

Federal **XLG**



Firma KFD Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania, bez uprzedzenia, zmian parametrów technicznych, wyposażenia i specyfikacji oferowanych urządzeń. Podane w niniejszej publikacji promocyjnej informacje są poglądowe i nie stanowią zapewnienia zgodności z umową w rozumieniu art. 4 ust. 3 i 4 Ustawy z dnia 27 lipca 2002 r. o szczególnych warunkach sprzedaży konsumenckiej oraz o zmianie Kodeksu Cywilnego, a także nie stanowią towaru w rozumieniu art. 4 ust. 2 wyżej wymienionej Ustawy. Indywidualne uzgodnienia właściwości, warunków gwarancji i specyfikacji urządzenia następują w umowie sprzedaży i karcie gwarancyjnej. Niniejsza publikacja nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 Kodeksu Cywilnego. Firma KFD Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za błędy w druku.
© Copyright KFD Sp. z o.o. 2013. Wszelkie prawa zastrzeżone. Ulotkę wydrukowano w Polsce. Wer. KFDVCPL18022013.

GENERALNY PRZEDSTAWICIEL
VERMONT CASTINGS W POLSCE:



KFD Sp. z o.o.
ul. Olszankowa 51, PL 05-120 Legionowo
tel. +48 22 494 34 06
fax +48 22 774 17 11
e-mail info@vermontcastings.eu, www.vermontcastings.eu



PARTNER HANDLOWY
KFD-VERMONT CASTINGS:

